

MODE D'EMPLOI

CAGOULE A CRISTAUX LIQUIDES LCD

CAG 913R



Lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser le masque.
NOTICE ORIGINALE 1909

I. Avertissements IMPORTANTS pour l'utilisateur

1. **Veillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser le masque.**
2. S'assurer que la teinte de l'écran utilisé correspond au travail à exécuter.
Voir diagramme des teintes pour le soudage (II)
3. Le masque et le filtre ne conviennent pas pour les rayons laser, la découpe laser ou le soudage autogène.
4. Le masque est conçu pour protéger les yeux et le visage des étincelles, des projections et des rayons IR et UV nocifs.
5. Ce masque ne vous protège pas contre les explosions, les produits corrosifs et les fragments d'une meule.
6. N'utilisez jamais le masque sans que l'écran de garde extérieur ne soit correctement installé.
7. Avant chaque utilisation vérifier que la lumière ne puisse pas pénétrer dans le masque.
8. Vérifier également que l'écran de garde extérieur soit propre et qu'il n'y ait pas de poussière sur les capteurs devant le filtre.
9. Toutes les pièces présentant des fissures doivent être immédiatement remplacées afin d'éviter toute blessure grave.
10. Avant chaque utilisation, assurez-vous que le masque soit équipé de toutes les pièces indiquées dans ce manuel.



ATTENTION



1. **Utiliser le casque dans des conditions appropriées.**
2. Vérifier périodiquement l'état de l'écran de garde extérieur et le nettoyer. S'il est sérieusement endommagé par des fissures qui influencent la vision il faut le substituer
3. Pour opérer efficacement, et en toute sécurité choisir la teinte la plus appropriée.
4. Le filtre n'est pas étanche, il faut le protéger contre l'eau.
5. **Vérifier que les capteurs captent bien la lumière de l'arc.** Le cas contraire, pourrait donner lieu à un mauvais fonctionnement du filtre (teinte instable) qui pourrait endommager les yeux de l'opérateur.
6. Utiliser le masque à une température comprise entre **-5° et 55°**.
7. Ne pas démonter le filtre.
8. **Pour tout problème, veuillez contacter votre distributeur.**

II. Diagramme des teintes pour le soudage

Type de soudage	<u>Courant d'arc en Ampères</u>												
	0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
	1,5	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500	
Electrodes enrobées				9	10		11			12		13	
Mig sur métaux lourds							10	11		12		13	
Mig sur métaux légers							10	11	12		13		
TIG			9	10	11		12	13					
Découpage plasma						11		12		13			

Utiliser exclusivement les pièces d'usure et rechange indiquées dans ce manuel. Toute modification non autorisée annule la garantie et expose l'utilisateur aux risques de blessure. Si le filtre ne s'obscurcit pas en début de soudage arrêter le travail et consulter votre distributeur.

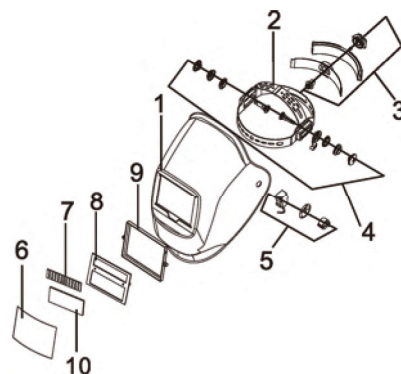
- N'utilisez pas de solvants pour le nettoyage de l'écran de garde ni du filtre.
- Ne jamais immerger le filtre dans l'eau car il n'est **pas étanche**.
- Température de fonctionnement **-20° + 65°**.
- Le masque passe automatiquement de la teinte claire à la teinte foncée en **1/15000 de seconde**.
- Lorsque le soudage s'arrête, le filtre repasse automatiquement à la teinte claire entre **0,10-1,2 seconde**.
- Le masque a un réglage continu **de DIN 9 à 13** au choix de l'utilisateur.
- Le masque donne une protection complète contre les rayons UV/IR tout le temps jusqu'à DIN 16.
- Le filtre est alimenté par des cellules solaires ce qui évite le remplacement de batteries et tout autre opération de **marche ou arrêt**.

III. Donnees techniques

Référence constructeur casque	104F
Référence constructeur filtre	JQ 10
Dimensions du filtre	110x90x10 mm
Champ de vision	92x42 mm
Teinte claire	4
Teinte foncée réglable	9-13 DIN
Protection contre UV/R	jusqu'a 16 DIN
Temps de reaction du filtre	1/15000 sec.
Temps de retour teinte claire	0,1-1, 2 sec.
Reglage	Variable 9-13
Alimentation	Cellules solaires
Temperature de fonctionnement	-20°+65°
Accepte fonction meulage	Qui
Controle de la sensibilite	Automatique
Marche-Arret	Automatique
Garantie	2 ans
Le masque est conforme aux normes	EN 175 : 1997 et EN 379 : 2009
Numéro d'échelon	4/9-13 1/2/1/2/379

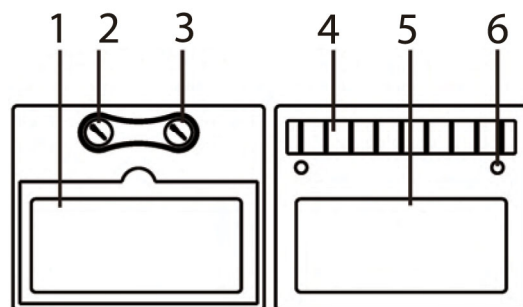
IV. Liste des pieces du masque

1. Gasque
2. Serre tete
3. Bouton de reglage du serre tete
4. Bouton reglage angle de vue
5. Bouton reglage des teintes
6. Ecran de garde exterieur
7. Cellule solaire
8. Plaque de fixation
9. Filtre UV/IR



Agir sur le bouton 3 et 4 pour le reglage du serre tete. Avec le bouton 3 on regle le diametre du serre tete et avec le bouton 4 l'angle de vision.

1. Plaque de protection pour l'ecran LC
2. Capteur (2)
3. Cellule solaire
4. Filtre UV/IR



V. Anomalies et remèdes

Le filtre ne fonctionne pas.	Activer la charge solaire en exposant la cellule à la lumière pendant 20-30 minutes
Le Filtre reste en teinte foncée quand il n'y a pas d'arc ou quand l'arc est éteint.	Vérifier les capteurs et nettoyer si nécessaire.
Commutation incontrôlée et scintillement : Le filtre bascule en teinte claire et foncée pendant le soudage.	Vérifier que les capteurs soient bien dans l'axe de l'arc électrique, sans obstacle.
Les côtés sont plus clairs que la zone centrale du filtre.	C'est une caractéristique naturelle des LCD et ce n'est pas dangereux pour les yeux. Cependant pour un confort max. essayer de garder un angle de vue proche de 90°

VI. Protection de l'environnement

Ne jetez pas votre cagoule de soudure qui ne fonctionne plus dans la nature ou poubelle.



Si vous décidez de remplacer votre cagoule, ne vous en débarrassez pas avec les ordures ménagères mais destinez-la à un traitement respectueux de l'environnement. Contribuez à la protection de l'environnement ne jetez pas vos emballages usagés. Apportez-les dans un point de collecte prévu à cet effet.

VII. Précaution de manipulation et d'utilisation

- Utilisez la cagoule de soudure adaptée à votre travail. Une cagoule adaptée vous permettra d'effectuer un travail plus sécurisé.
- N'utilisez aucune cagoule défectueuse.
- Conservez les postes à souder et les accessoires de soudure hors d'atteinte des enfants. Ne laissez pas des personnes ne connaissant pas l'appareil ou n'ayant pas pris connaissances de ces consignes utiliser l'appareil. La soudure est dangereuse et le devient d'autant plus lorsqu'elle est pratiquée par des personnes inexpérimentées.
- Contrôlez qu'aucune pièce mobile de l'appareil n'est décentrée, grippée, cassée ou endommagée au point d'entraver le fonctionnement de l'appareil. Faites réparer les pièces endommagées avant d'utiliser l'appareil. De nombreux accidents sont dus à un entretien défaillant.
- Les matériaux entrant en contact avec la peau (serre tête) peuvent éventuellement engendrer des allergies chez les personnes sensibles.

VIII. Entretien / Maintenance

- La cagoule et le filtre ne possèdent pas de date de péremption, l'état doit être vérifié avant chaque utilisation.
- La cagoule de soudure ne doit pas chuter au sol.
- Ne pas placer d'objets lourds sur ou dans le masque.
- Si le filtre ou l'écran étaient détériorés, remplacez-les immédiatement.
- N'utilisez aucun outil pour enlever le filtre ou l'écran.
- Nettoyez le filtre avec un coton propre ou un chiffon à objectif.
- Nettoyez et changez régulièrement les écrans de garde.
- Nettoyez l'intérieur et l'extérieur avec un désinfectant neutre, n'utilisez pas de solvant.

**Importateur SOCIETE DOMAC SAS
ZI DES FORGES
53 ROUTE DE FOECY
18100 VIERZON
France**

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

Par le présent certificat, nous déclarons que les cagoules ci-dessous mentionnées sont conformes aux normes et directives CE en vigueur reprises ci-dessous. Produits fabriqués en Chine.
Toute modification technique effectuée sur ces machines, sans notre accord de respect des normes CE en vigueur aura pour finalité de rendre caduc ce certificat de conformité.

CAGOULE A CRISTAUX LIQUIDES LCD

Marque Domac CAG913R

- **CAGOULE** Correspondant à la référence Constructeur 104-F
- **FILTRE** Correspondant à la référence Constructeur JQ-10

Directives CE applicables :

- 2016/425 EU

Normes applicables :

- EN 175 : 1997
- EN 379 : 2003 + A1 : 2009

Dossiers techniques disponibles
auprès de Monsieur Patrice LE PONNER

Vierzon le 30/04/2025



Marylène PATTARD

Président Directeur Général - Chairman and managing director

importé par :



DOMAC
53, route de Foëcy - Zi des Forges
18100 VIERZON - France



Made in PRC